



ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ИСХОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ТОВАРУ

1. БЛОКИ СТЕНОВЫЕ

ГОСТ 4001-84 / ТУ У 00290794.001-96 «Блоки стеновые из природного камня» ТУ

Добываются из массива горных пород, сложенных нуммулитовыми (месторождение Скалистое, Красномакское, карьеры: Скалистое-2, Скалистое-3) и мшанковыми известняками (месторождение Альминское, Альмино-Бодракское, карьеры: Южный-2, Южный-3).

Область применения нуммулитовых и мшанковых известняков:

Применяются в промышленном и гражданском строительстве: серийные многоэтажные здания (до 12 этажей), коттеджи, складские помещения, боксы, гаражи, успешно используется в районах с сейсмической активностью до 8 баллов. Легко поддаются обработке, поэтому широко применяются для производства облицовочных изделий, архитектурно-строительных и статуйных изделий, хорошо держат кромку и допускают высежку самых тонких архитектурных деталей.

Применение блоков исключает необходимость в облицовке стен. Известняки, которые являются сырьем для стеновых блоков, имеют наивысшую, среди кристаллических горных пород, биологическую совместимость с человеком и являются наиболее экологически чистым строительным материалом.

Физико-механические свойства стеновых блоков:

Единицы измерения	- м.куб.
Форма	- прямоугольный параллелепипед
Цвет	- светло-серый
Прочность	- 100-150кг/см ² (ГОСТ 8462-75)
Плотность (объемная масса)	- 2100-2300кг/м ³ - (ГОСТ 6427-75)
Морозостойкость	- 15-25 циклов (ДСТУ БВ.2.7-42-97)
Коэффициент размягчения	- 0,6-0,9 (ГОСТ 4001-84)
Теплопроводность	- 0,9-1,2ккал/м час град
Водопоглощение	- 7,5-15,0 (ГОСТ 4001-84)
Радиоактивность	- применение и реализация материалов в жилищном и гражданском строительстве без ограничений (основание НРБУ-97 РГЗХ "110 от 18.03.2005г.)

Стеновые блоки производятся пазованные, без пазов и негабаритные. Блоки подразделяются на типы:

Д - для кладки при однорядной и двухрядной разрезке поля стен зданий и сооружений;

Б - для кладки при многорядной разрезке стен. Блоки типов Д и Б высотой более 820мм, могут изготавливаться с одним или двумя пазами на торцевых вертикальных гранях по оси симметрии (глубина паза - не менее 70 мм, площадь поперечного сечения - не менее 110см³).

На торцевой грани каждого блока нанесены несмываемой краской:

- наименование предприятия или его товарный знак;
- условное обозначение блока;
- дата изготовления.

Таблица 1 - Типоразмеры выпускаемых блоков (приложение к сертификату соответствия ГВ № UA1.019.0043354-04)

№	Длина блоков, см	ширина 100 см			ширина 82 см		
		толщина, см			толщина, см		
		30	40	50	30	40	50
1.	286	+	+	+	+	+	
2.	258	+	+	+	+	+	
3.	236	+	+	+	+	+	
4.	198	+	+	+	+	+	
5.	178	+	+	+	+	+	
6.	148	+	+	+	+	+	
7.	128	+	+	+	+	+	
8.	118	-	+	+	-	+	
9.	98	-	+	+	-	+	
10.	78	-	+	+	-	+	
11.	48	-	+	+	-	+	

* Изготовление блоков других типов и геометрических размеров допускается по согласованию с потребителем. Максимальный размер блока производимого «Альминским заводом строительных материалов» 900 x 1 000 x 3 000 мм



Предельные отклонения стеновых блоков от номинальных размеров и показателей внешнего вида не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Норма
Отклонение фактических размеров от номинальных по высоте, длине и толщине, мм, не более	+/- 10
Отклонение от перпендикулярности двух смежных граней блока (разность диагоналей), мм на 1 м длины	не более 20
Отклонение от плоскостности мм на 1 м длины	не более 6
Высота пирамиды поврежденного угла не должна превышать, мм для наружных стен для внутренних стен	40 50
Глубина скола ребра, мм для наружных стен для внутренних стен	не более 30 40
Длина скола ребра, мм	не более 150
Качество лицевой поверхности блоков	Соответствие эталону завода-изготовителя

Таблица 3 - Предельные отклонения блоков негабаритных от номинальных размеров и показателей внешнего вида не должны превышать значений, указанных в табл. 3.

Наименование показателей	Норма
Отклонение фактических размеров от номинальных по высоте, длине и толщине, мм, не более	+/- 10
Допустимая разность длин наибольшего и наименьшего ребер (при длине наименьшего ребра не менее 900 мм), образованных смежными с поверхностью скола гранями, не должна превышать, мм	не более 500
Высота пирамиды поврежденного угла, мм	не более 50
Глубина скола ребра, мм	не более 70
Подрез граней блока: Количество штук глубина, мм длина от угла, мм	не более 3 не более 20 не более 200
Качество лицевой поверхности блоков	Соответствие эталону завода-изготовителя

Для каждой партии блоков предоставляется:

- **сертификат качества** (на текущий момент ВБ № 204821 срок действия с 26.05.2004г. - по 25.11.2005г.), выданный сертифицированной лабораторией ОАО «Альминский завод строительных материалов» (свидетельством об аттестации № РЕ 32/2005 (срок действия с 21.04.2005г. - по 21.04.2008г.);
- **сертификат соответствия**, выданный ГП «Крымский региональный научно-производственный центр стандартизации, метрологии и сертификации» ОС ДП «Крымстандартметрология»;
- **радиационно-гигиеническое заключение**, выданное Крымской Республиканской СЭС.
- товарно-транспортная и налоговая накладные.



2. КАМЕНЬ СТЕНОВОЙ

ГОСТ 4001-84 «Камни стеновые из горных пород. ТУ»

Камень стеновой из горных известняковых пород марки 1P50 ГОСТ 4001-84, п.1.1, 1.3, 2.2, 2.3, 2.5.

Предназначен для кладки стен, перегородок и других частей зданий и сооружений. Значительно увеличивает быстроту строительства и уменьшает расходы цементного раствора (монтаж стен коттеджа 1-2 дня).

По назначению камни подразделяются на рядовые и лицевые.

- Р** - **рядовые**, предназначенные для кладки стен зданий и сооружений с последующим оштукатуриванием,
Л - **лицевые**, предназначенные для кладки стен зданий и сооружений, без последующей облицовки и оштукатуривания.

Физико-механические свойства камня стенового:

Единицы измерения	- м.куб.
Размер	- 190*190*390 мм (полномерные пильные камни)
Количество камней в 1 м ³	- 72 шт.
Форма	- прямоугольного параллелепипеда с прямыми ребрами с правильными гранями, приложение № 1.
Цвет	- белый
Прочность	- 50 и 75 кг/см ³
Плотность (объемная масса)	- не более 2100кг/м ³ - (ГОСТ 4001-84)
Морозостойкость	- не менее 15 циклов (ДСТУ БВ.2.7-42-97)
Коэффициент размягчения	- не менее 0,6 (ГОСТ 4001-84)
Водопоглощение	- не более 30%
Радиоактивность	- ниже естественного фона.

Для удаления горной влаги камни выдерживаются на призабойной складской площадке. Сроки выдержки устанавливаются технологическими картами для каждого месторождения в отдельности.

Камни хранятся отдельно по типам и маркам, в штабелях или поддонах на площадках с твердым основанием.

Камни предохраняют от намокания за счет атмосферных осадков и подноса влаги из грунта.

Допускаемые отклонения от номинальных размеров и показателей внешнего вида камней не должны превышать значений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Норма
Геометрические размеры, мм	не более +/- 10
Отклонение от перпендикулярности граней блока, мм	не более 6
Отклонение от плоскостности, мм	не более 6
Длина скола ребер поврежденного угла, мм	не более 40
Естественные каверны, мм	не более 50
Количество парного половняка – камней, состоящих из парных половинок или имеющих сквозные трещины, %	не более 20
Расслоения, прослойки глины и мергеля, трещины, следы выветривания	не допускаются
Качество лицевой поверхности блоков	Соответствие эталону завода-изготовителя

*угол не считается отбитым, если скол по одному из ребер – менее 1/3 установленного допуска.

Примечание:

Камни с дефектами и отступлениями по размерам, выше допускаемых ГОСТом 4001-84, могут реализовываться по ТУ, как материал из отходов камнепиления.

Приемку стеновых камней осуществляет отдел технического контроля ОАО «Альминский завод строительных материалов».

Контроль внешнего вида и точности геометрических размеров проводят для каждой партии. Партию оценивают по результатам испытаний отдельных камней, составляющих выборку (одноступенчатый контроль ГОСТ 23616-79).

Прочность камней на сжатие, среднюю плотность, водопоглощение, морозостойкость и коэффициент размягчения определяют каждые пол года, а также перед началом массового изготовления и при каждом условии залегания горной породы в карьере.



Качество лицевых поверхностей камней, наличие отбитых углов, сколов ребер, сколов и недорезов граней, расслоения и прослойки глины и мергеля, трещины и следы выветривания проверяют наружным осмотром.

При определении соответствия лицевой поверхности камней утвержденным образцам-эталонам по цвету и наличию пятен осмотр осуществляют с расстояния 10 м на открытой площадке при дневном освещении.

Каждая партия отправляемых камней сопровождается:

- **сертификатом соответствия** (на текущий момент ВБ № 204820 срок действия с 26.05.2004г. - по 25.11.2005г.), выданным лаборатории испытаний стеновых материалов свидетельством об аттестации № РЕ 32/2005 (срок действия с 21.04.2005г. - по 21.04.2008г.) ГП «Крымский региональный научно-производственный центр стандартизации, метрологии и сертификации» ОС ДП «Крымстандартметрология» ОАО «Альминский завод строительных материалов»

- **радиационно-гигиеническим заключением № 110 от 18.03.2005г.**, выданным ОАО «Альминский завод строительных материалов», аккредитация Крымской Республиканской СЭС № 120 от 28.09.01г.

- товарно-транспортная и налоговая накладные.

3. ПЛИТКА ОБЛИЦОВОЧНАЯ

ДСТУ БВ. 27-37-95 «Строительные материалы. Плиты и изделия из природного камня. ТУ»

Выпиливается из блоков известняка с отрезными гранями. Предназначена для наружной и внутренней облицовки стен зданий и сооружений, а также в качестве внутренних стен в помещении.

Физико-механические свойства плитки облицовочной:

Размер	150-1500*150-1200*8-40 мм
Фактура лицевой поверхности	- шлифованная (визуально)
Цвет	- белый
Прочность	- не менее 75 кг/см ³
Плотность (объемная масса)	- не более 2100 кг/м ³
Морозостойкость	- не менее 15 циклов (ДСТУ БВ.2.7-42-97)
Водопоглощение	- не более 30%
Радиоактивность	- ниже естественного фона.

Допускаемые отклонения от номинальных размеров и показателей внешнего вида плитки не должны превышать значений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Норма
Отклонение от прямого угла на 1 м длины, мм	не более +/- 1
Отклонение от плоскостности на 1 м длины, по периметру и диагоналям, мм	не более +/- 5
Фактура лицевой поверхности	визуально