

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**КАМНИ БОРТОВЫЕ ИЗ ГОРНЫХ ПОРОД**

**Технические условия**

**Kerbstones. Specifications**

ОКП 57 1510

Дата введения 1982-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 24 февраля 1981 года № 24.

ВЗАМЕН ГОСТ 6666-74

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 1986 г.

Настоящий стандарт распространяется на бортовые камни, изготавливаемые из горных пород и предназначенные для отделения:

проезжей части магистральных улиц от тротуаров, газонов, площадок остановок общественного транспорта и от обособленного полотна трамвайных путей;

проезжей части дорог от разделительных полос;

проезжей части внутриквартальных проездов от тротуаров и газонов;

проезжей части дорог от тротуаров на мостах и путепроводах, съездах и в тоннелях;

пешеходных дорожек и тротуаров от газонов в городских парках, скверах и на бульварах.

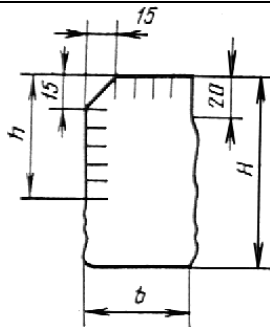
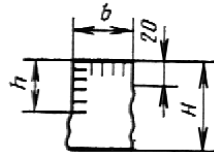
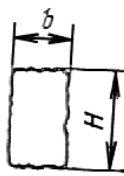
**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

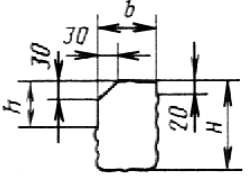
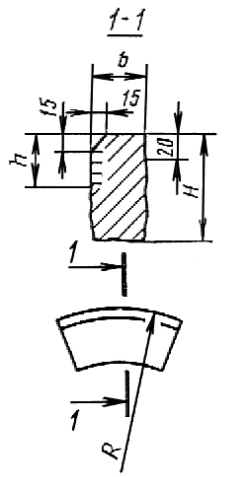
1.1. В зависимости от способа изготовления бортовые камни подразделяют на пиленые и колотые.

1.2. Бортовые камни в зависимости от формы подразделяют на прямоугольные и криволинейные.

1.3. Марки и размеры бортовых камней должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Тип	Форма	Размер, мм				Радиус кривизны $R$ , м	Назначение камня
			Высот а $H$	Ширина $b$	Длина $l$	Высота обработанной части $h$		
1ГП	Прямоугольные		300	150	700-2000	150	-	Для отделения проезжей части улиц и внутриквартальных проездов от тротуаров и газонов
2ГП		400	180	700-2000	250	-	Для отделения проезжей части дорог от тротуаров на съездах, в тоннелях и распределительных полос	
3ГП		600	200	700-2000	450	-	Для отделения проезжей части дорог от тротуаров на мостах и путепроводах	
4ГП			200	100	700-2000	130	-	Для отделения переходных дорожек и тротуаров от газонов
5ГП		Прямоугольные		200	80	700-2000	-	-

ГПВ			200	150	700-2000	80	-	Для устройства въездов с проезжей части улиц на тротуары
ГК5  ГК8	Криволинейные		300	150	700-2000	150	5,0  8,0	Для отделения проезжей части улиц внутри квартальных проездов от тротуаров на закруглениях

1.4. В условном обозначении марки камней буквы означают:

Г - материал, из которого изготовлен бортовой камень - горная порода;

П - прямоугольный бортовой камень;

В - прямоугольный въездной бортовой камень;

К - криволинейный бортовой камень.

Цифры в маркировке криволинейных камней означают радиус кривизны в метрах.

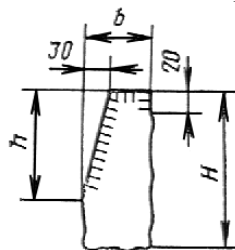
1.5. Длину криволинейных камней измеряют по верхней кромке вертикальной наружной грани.

1.6. По требованию потребителей камни марок 1ГП, 2ГП и 3ГП могут изготавливаться с фаской или без фаски, а камни марок 1ГП, 2ГП, 3ГП, ГПВ, ГК5 и ГК8 - со скосом на вертикальной лицевой грани вместо фаски (см. чертеж).

1.7. Допускается изготавливать не более 10% камней в партии длиной менее указанной в табл. 1, но не менее 300 мм.

По соглашению сторон допускается изготовление камней длиной свыше 2000 мм.

1.8. По требованию потребителя при согласовании с госстроями союзных республик допускается изготовление бортовых камней с лицевой стороной другой формы.



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бортовые камни должны изготавливаться из горных пород, не затронутых выветриванием, не имеющих открытых трещин.

2.2. Прочность при сжатии и морозостойкость горной породы, из которой изготовляют бортовые камни, должны быть не менее указанных в табл. 2.

Таблица 2

Показатель	Горные породы		
	изверженные	метаморфические	осадочные
Прочность при сжатии в воздушно-сухом состоянии, МПа (кгс/кв.см), не менее	90(900)	60(600)	60(600)
Морозостойкость, не менее	Мрз 100	Мрз 50	Мрз 25

2.3. Изверженные горные породы с водопоглощением менее 0,5% на морозостойкость не испытывают.

2.4. В районах со средней температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки

не ниже минус 20°С допускается применение бортовых камней, изготовленных из горных пород прочностью при сжатии не менее 30 МПа (300 кгс/кв.см) и морозостойкостью не менее Мрз 25.

2.5. Камни всех типов, за исключением камней марки 5ГП, должны иметь обработанные поверхности с точечной, термообработанной, либо пиленой фактурой:

верхнюю горизонтальную грань по всей ширине;

видимую часть лицевой вертикальной грани  $h$ ;

фаску по кромке лицевой грани, выполненную под углом 45° к горизонтали;

полоски по кромке тыльной вертикальной грани и кромкам торцевых граней шириной 20 мм.

Остальные поверхности фактурной обработке не подвергают.

2.6. Неровности на торцевой грани камней не должны выступать за плоскость обработанной полоски этой грани.

2.7. Отклонения от установленных в табл. 1 размеров бортовых камней не должны превышать следующих значений в мм:

по высоте  $H$ :

пиленые ..... ±15

колотые ..... ±30

по ширине фаски:

пиленые ..... ±3

колотые ..... ±5

по ширине верхней горизонтальной грани:

пиленые ..... ±3

колотые ..... ±5

величина впадин на торцевых гранях ..... 5

величина выступов и впадин на необработанной части боковых граней:

лицевая:

камни марок 4ГП и 5ГП ..... ±20

камни остальных марок ..... ±30

тыльная:

камни марок 4ГП и 5ГП ..... +50; -10

камни остальных марок ..... +70; -20

2.8. Неплоскостность горизонтальных и вертикальных обработанных поверхностей и отклонение от проектной кривизны лицевой поверхности криволинейных камней не должны превышать в мм:

пиленых .....3 на 1м

колотых ..... 5 на 1м

Отклонение прямоугольности на длину обработанных поверхностей не должно превышать в мм:

пиленых ..... 2

колотых ..... 4

2.9. Бортовые камни из горных пород по категориям качества не аттестуют.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку бортовых камней осуществляют партиями. В состав партии должны входить однотипные изделия, изготовленные из материала одного вида и качества и по одной технологии, в количестве не более 500 шт.

3.2. Размеры и качество поверхности граней проверяют на бортовых камнях, отбираемых выборочно от каждой партии в количестве, указанном в табл. 3.

Таблица 3

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
шт.			
До 90	8	2	3
Св.91 до 280	13	3	4
" 281 " 500	20	5	6

3.3. Бортовой камень следует считать дефектным, если он не удовлетворяет хотя бы одному из требований настоящего стандарта.

3.4. Партию камней принимают, если количество дефектных изделий в выборке меньше или равно приемочному числу, и не принимают, если это количество больше или равно браковочному числу.

3.5. Бортовые камни из партии, не принятой в результате выборочного контроля, принимают поштучно, при этом следует контролировать соблюдение только тех требований, по которым партия не была принята.

3.6. Физико-механические показатели блоков, из которых изготавливают бортовые камни, устанавливают по сопроводительному документу карьера, поставляющего блоки камнеобрабатывающему предприятию. При изготовлении бортовых камней в карьере эти показатели устанавливает карьер.

3.7. Прочность при сжатии и морозостойкость камней определяет предприятие-изготовитель не менее одного раза в год и при каждом изменении вида горной породы.

3.8. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку качества бортовых камней, применяя правила отбора и методы испытания, предусмотренные настоящим стандартом.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Размеры бортовых камней и правильность их формы проверяют с погрешностью до 1 мм металлическими линейками и угольниками по ГОСТ 427-75 и ГОСТ 3749-77.

4.2. Неплоскостность лицевой поверхности камня определяют путем наложения на нее линейки и измерения наибольшего просвета.

4.3. Кривизну лицевой стороны криволинейных камней проверяют путем прикладывания к ней шаблона и измерения просвета линейкой.

4.4. Перпендикулярность верхней горизонтальной грани по отношению к торцевым, а также лицевой вертикальной граням, проверяют угольником.

4.5. Прочность на сжатие горной породы, используемой для изготовления бортовых камней, определяют по ГОСТ 8269-76, морозостойкость - по ГОСТ 7025-78, водопоглощение - по ГОСТ 8269-76.

## **5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

5.1. На торцевой грани 20% прямоугольных камней каждой марки и на каждом криволинейном камне должно быть нанесено несмываемой краской обозначение марки камня и номера контролера ОТК.

5.2. Предприятие-изготовитель каждую партию камней сопровождает документом установленной формы, в котором указывают:

наименование министерства или ведомства, в систему которого входит предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

номер и дату выдачи паспорта;

номер партии;

количество камней каждой марки в партии;

прочность при сжатии в воздушно-сухом состоянии, морозостойкость или водопоглощение горной породы;

обозначение настоящего стандарта.

5.3. Камни должны храниться в штабелях рассортированными по типам и маркам.

5.4. Камни перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок. При этом должна быть исключена возможность их повреждения.

### **СОДЕРЖАНИЕ**

#### **1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

*Чертеж*

#### **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

#### **3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

#### **4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

#### **5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**